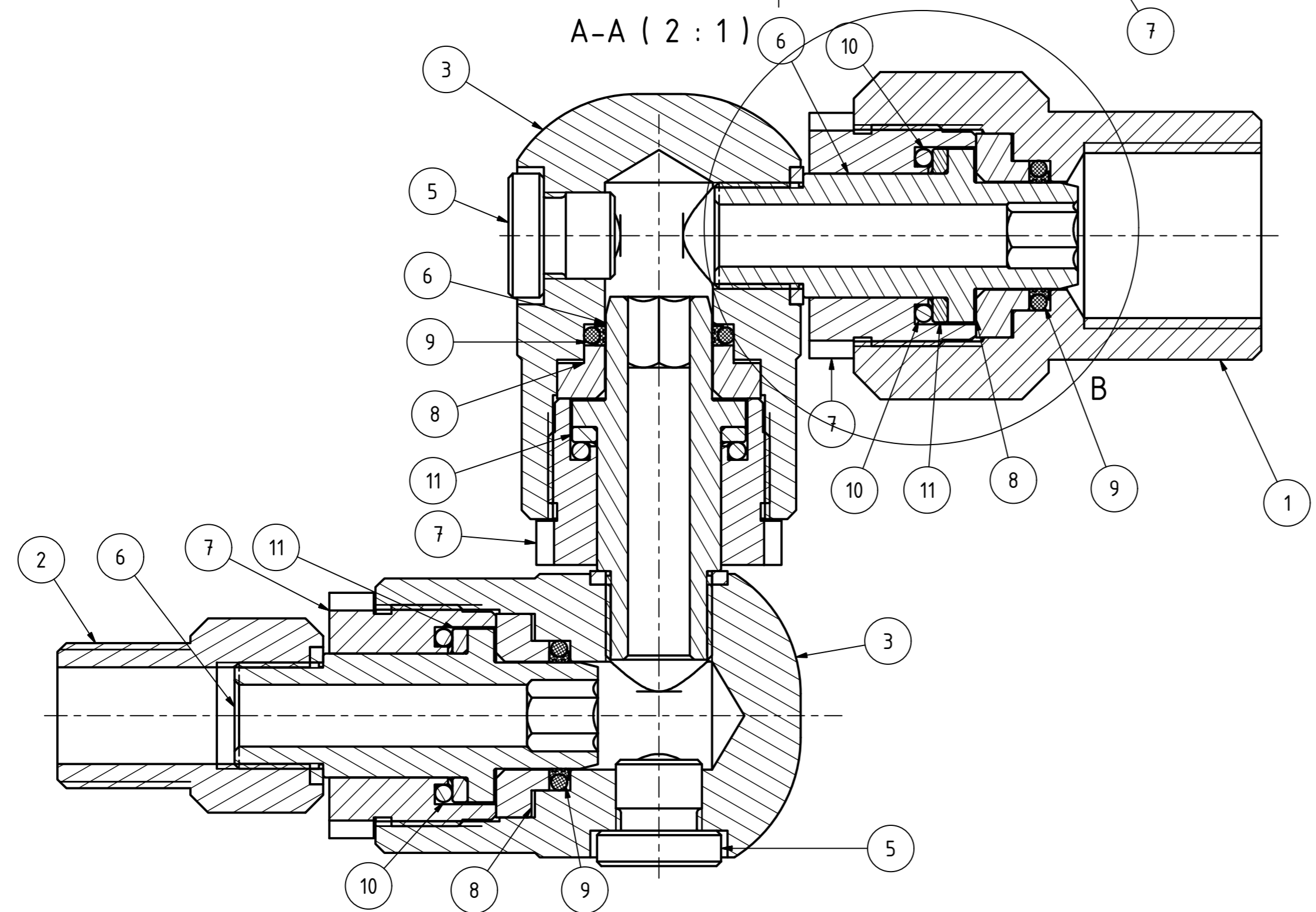


Pos.	Qty.	Art. nr.	Description
1	1	0001-9981-0002A	Gerades Gehäuse
2	1	0001-9981-0003	Nippel 3/8
3	2	0001-9981-0001	Gelenstück
4	3	0005-0009-0002	Cu-Ring
5	2	0001-0001-VSTI-1/8	Verschluss-Schraube
6	3	0001-9981-0004B	Gewindebolzen
7	3	0001-9981-0005B	Überwurfmutter
8	3	0001-9981-0006	Distanzring
9	3	0005-0012-0003	Roto Glyd Ring
10	78	0006-0014-0020	Kugel 2 mm
11	3	0001-9981-0008	Ring

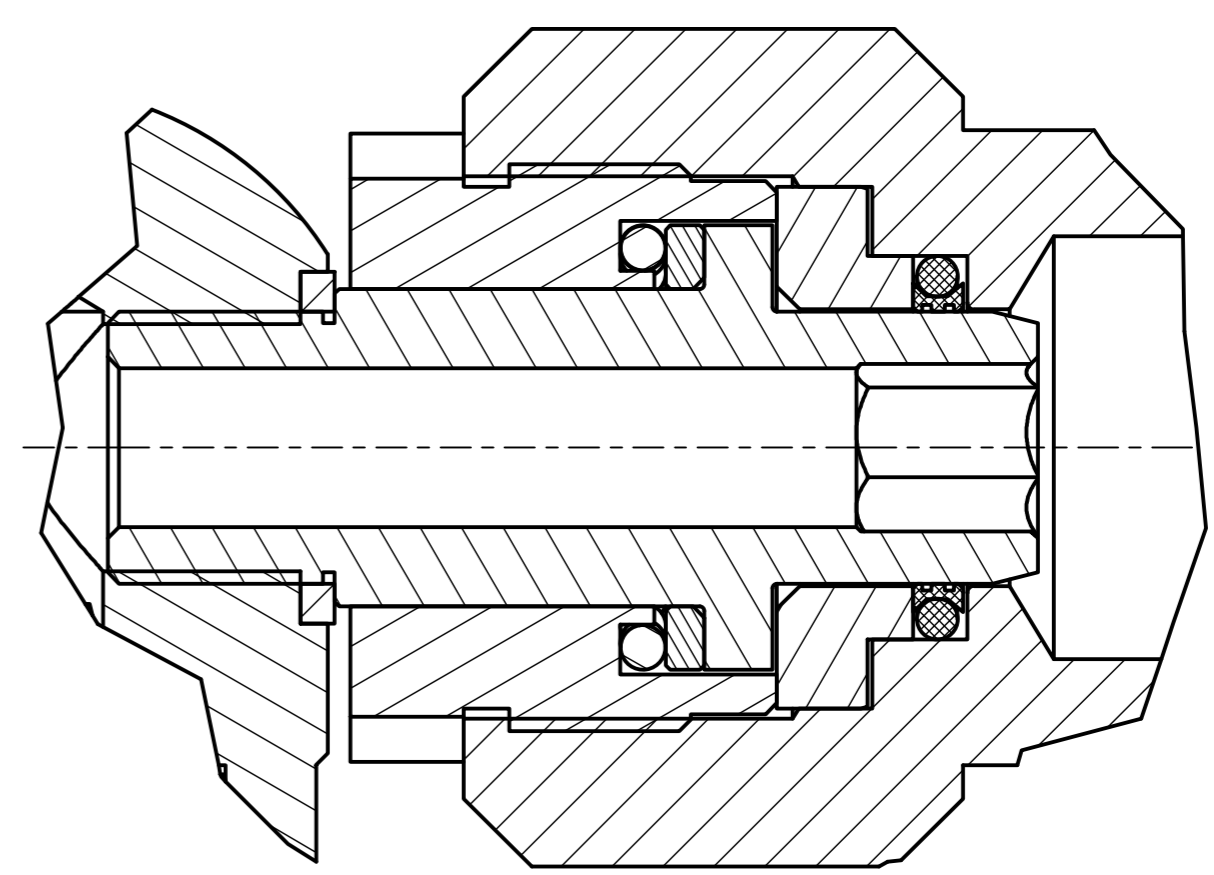
Dichtungsatz 0001-9981-0500			
Pos.	Qty.	Art. nr.	Description
4	3	0005-0009-0002	Cu-Ring
9	3	0005-0012-0003	Roto Glyd Ring
10	78	0006-0014-0020	Kugel 2 mm

Werkzeuge			
Nr.	Qty.	Art. nr.	Description
1	1	9990-0006-9001	6kl-Winkelschraubendreher GR7
2	1	9990-0006-9002	Hankenschlüssel mit Nase 34/36
3	1	9990-0006-9003	6kl-Winkelschraubendreher GR5
4	1	9990-0006-9004	Einmaulschlüssel SW 19
5	1	9990-0006-9005	Einmaulschlüssel SW 32

A-A (2:1)



B (3:1)



<p>Misch- und Dosiertechnik GmbH Bitzcher Straße 6 66957 Vinningen Germany fon +49 (0) 6335 9164-0 fax +49 (0) 6335 9164-20 e-mail: info@t-s-i.de http://www.t-s-i.de</p>	Ersatz für (substitute for)		not calculating edges 0,5 x 45° broken		xxx=here mark part	general tolerance DIN ISO 2768 m + K		
	draw.	18/03/14	name	CC	checked	-	approved	-
	change Nr.	1	2					
	day	23/06/14	14/06/16					
name	CC	AnG						
Stückliste Nr. (parts list)		Benennung (description)					Zeichnungsnummer (drawing number)	
		Z-Gelenk Kompl					0001-9981-0000A	